

Impressum

PRODUCTIVITY Management Kompetenz in Produktion und Logistik

Herausgeber

Prof. Dr.-Ing. Norbert Gronau,
Universität Potsdam
Prof. Dr.-Ing. Bernd Scholz-Reiter,
Universität Bremen

Redaktionsbeirat

Bernd Balzer, Bosch Rexroth AG, Lohr
Jan Franke, Brose Fahrzeugteile GmbH &
Co. KG, Coburg
Heinz-Werner Marx, Daimler AG, Stuttgart
Volker Schnittler, VDMA e.V., Frankfurt
Horst Ziemer, Daimler-Benz, Ludwigsfelde
GmbH

Redaktionsleitung

Sander Lass
Hanna Theuer
GITO mbH Verlag
Detmolder Str. 62, 10715 Berlin
Tel.: 0331/977-3372
Fax: 0331/977-3406
E-Mail:

redaktion@productivity-management.de
www.productivity-management.de
Originalbeiträge werden an die Redaktion
erbeten

Nachrichtenredaktion

Wiebke Wegener, Wansdorf
E-Mail:
nachrichten@productivity-management.de

Anzeigenleitung

Martina Braun
GITO mbH Verlag
Detmolder Str. 62, 10715 Berlin
Tel.: 030 / 41938365, Fax: 030 / 41938367
Zur Zeit gilt Anzeigenpreisliste Nr. 15

Bezugsbedingungen

PRODUCTIVITY Management erscheint
fünfmal jährlich. Jahresabonnementspreis
2010 EUR 105,- Inland zzgl. Versandkosten.
Inlandspreise inkl. 7% USt. Für Studie-
rende bei Einsendung einer Immatriku-
lationsbescheinigung 50% Ermäßigung.
Auslandspreise auf Anfrage.

Verlag und Vertrieb

GITO mbH - Verlag für Industrielle
Informationstechnik und Organisation,
Detmolder Str. 62, 10715 Berlin
Tel.: (030) 41938364, Fax: (030) 41938367

© 2010 GITO mbH - Verlag für Industrielle
Informationstechnik und Organisation
15. Jahrgang 2010 (Jahrgänge 1-14 als
ISSN 1434-2308) ISSN 1868-8519

Die Zeitschrift und alle in ihr enthaltenen
Beiträge und Abbildungen sind urheber-
rechtlich geschützt. Mit Ausnahme der
gesetzlich zugelassenen Fälle ist eine Ver-
wertung ohne Einwilligung des Verlages
strafbar.

Satz: Wiebke Wegener, Wansdorf
Druck: vierC GmbH & Co. KG
Titelgrafik: Kathleen Goldacker

Störungsmanagement

Effizientes Störungs- management für komplexe Produktionssysteme

Kosten sparen durch
Störungsmanagement

S. 16

Störungstolerante Logistik- prozesse durch Poka-Yoke

Fehleranfällige Logistikprozesse
richtig managen

S. 20

Risikomanagement-Tool für einen erfolgreichen Anlagenanlauf

Beherrschung von Risiken durch
dynamische Simulation

S. 27

Methodik zur Identifikation und Bewertung von Risiken in Supply Chains

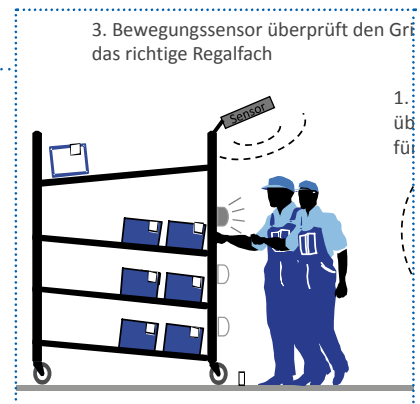
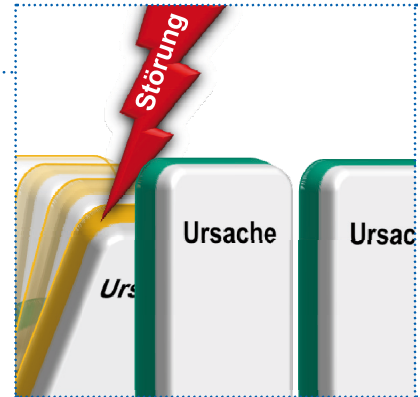
Strukturiert und zielgerichtet
Stabilisierungsmaßnahmen
finden und den Aufwand bei
Lieferketten reduzieren

S. 31

Effizientes Störungsmanagement mit MES

Mit MES zu störungsarmen
Produktionsprozessen

S. 12



Schlanke Fabrik

Erschließung von Rationalisie- rungspotenzialen im Lager durch Lean Management

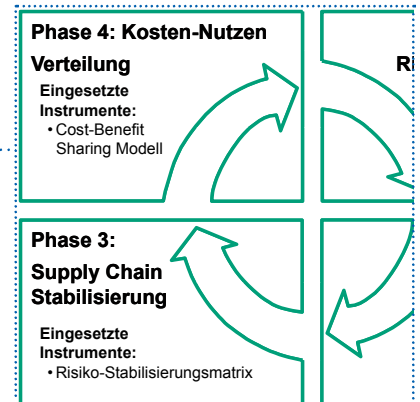
Vorgehensweise für ein schlankes
Lagerhausmanagement

S. 43

Effektive Problemlösungsprozesse als Schlüssel zur Null-Fehler Fertigung

Wie Sie Fehlerkosten nachhaltig
vermeiden

S. 40



Anwendung in der Praxis

Best Practice: Supply Chain Performance Management

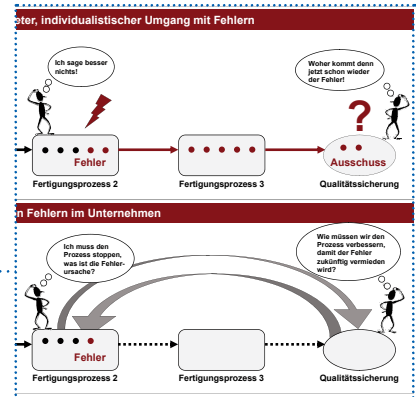
Risiken erkennen, Potenziale
aufspüren

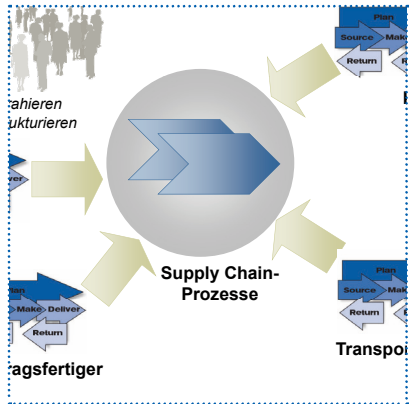
S. 24

Pro&Contra

Kann SAP das klassische MES ablösen?

S. 55





Supply Chain Management

Best Practice: Möglichkeiten und Grenzen der Losgrößenoptimierung

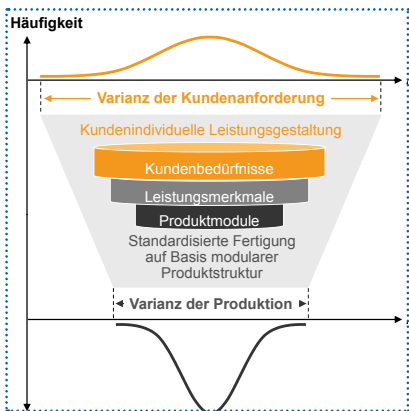
Ein Verbesserungsansatz für Spezialisten

S. 51

Optimierung der Supply Chain mit SCOR-Referenzprozessen und Oracle Applikationen

Dieser Nutzen lässt sich mit standardisierten Referenzmodelle erzielen

S. 47



Produktivitätssteigerung

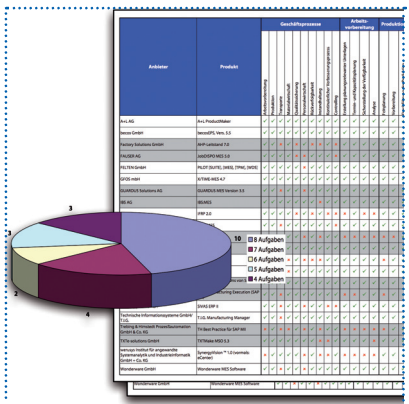
Vertriebskonfiguratoren als strategische Werkzeuge im Innovationswettbewerb

Vertriebskonfiguratoren erfolgreich einführen und Komplexität reduzieren

S. 58

Sonderveröffentlichung

AUTONOMIK-Projekt viEMA S. 62



Marktrecherche

Betriebsdatenerfassung S. 34

Service

Messeführer IT&Business 2010 S. 6

Standführer S. 11

Aktuelles Stichwort S. 15

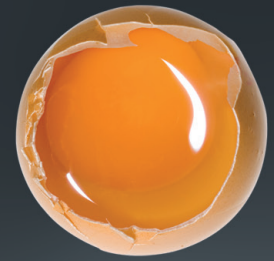
Anbietersverzeichnis S. 63

Titel:
MPDV Mikrolab GmbH

Die nächste Ausgabe der
PRODUCTIVITY Management
erscheint im November 2010



ES GIBT VIELE ARTEN



EIN EI AUFZUSCHLAGEN



HAUPTSACHE ES GEHT NICHTS DANEBEN



AVERO® trifft immer und hat für alle Produktionsanforderungen die passende Lösung integriert.

Ganz einfach das „Gelbe vom Ei“!

AVERO® Fertigungsleitstand

Das multifunktionale Fertigungsplanungstool ermöglicht eine optimale Produktionssteuerung für Aufträge und Arbeitsplatzkapazitäten auf einen Blick.

AVERO® Betriebsdatenerfassung

Leistungsfähiges Controlling-Tool, um Auftragszeiten, Kosten, Arbeitsplätze, und Maschinen zu überwachen, Fertigungsfortschritte zu verfolgen oder Nachkalkulationen zu erstellen.

DIGITAL-ZEIT

Systeme für Zeit, Zutritt, BDE und MES

Schwäbisch. Ehrlich. Gut.

www.digital-zeit.de | +49 (0)7348 · 9872 · 0